

銘柄	規格		用途および使用特性	製造寸法 棒径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %						溶着金属の機械的性質の一例				識別色	
	JIS	AWS			C	Si	Mn	Ni	Cr	その他	引張強さ N/mm ²	伸び %	ビッカース 硬さ	熱処理	棒端色	二次着色
MC-16	-	-	13%Mn鋼、レールクロッシング、防弾鋼板などの溶接。溶着金属は安定したオーステナイト組織を示します。引張強度が大きく、韌性に富みさらに若干の加工硬化性も有しています。高Mn鋼と異材溶接などにも使用できます。	3.2 4.0 5.0	0.14	0.63	16.89	2.21	15.30	N : 0.17	790	40	-	-	銀色	黄色
CR-132	-	-	耐熱・耐食・耐摩耗用。 製鉄機械の各種ロール、タービンケーシングなどの肉盛溶接。 13%Cr-2%Ni-Mo系の溶接棒で特に耐ヒートクラック性に優れており、自動溶接の困難な小径ロールなどの肉盛に適しています。	4.0 5.0	0.04	0.30	0.58	2.08	12.02	Mo : 0.57	790	20	266	600 ×2h	赤色	茶色
CR-134	-	-	耐熱・耐食・耐摩耗用。 製鉄機械の各種ロールの肉盛溶接。 13%Cr-4%Ni-Mo系の溶接棒で特に韌性に優れており、自動溶接の困難な小径ロールなどの肉盛に適しています。	3.2 4.0 5.0 6.0	0.04	0.34	0.61	3.87	11.98	Mo : 0.55	880	20	289	600 ×2h	黒色	萌黄色
CR-136	-	-	耐熱・耐食・耐摩耗用。 製鉄機械の各種ロールの肉盛溶接。 13%Cr-6%Ni-Mo系の溶接棒で、自動溶接の困難な小径ロールなどの肉盛に適しています。	4.0	0.05	0.32	0.60	5.95	12.51	Mo : 0.59	930	20	304	600 ×2h	銀灰色	オレンジ色