

銘柄	規格		用途および使用特性	製造寸法 ワイヤ径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %								溶着金属の機械的性質の一例				備考
	JIS	AWS			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	その他	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収 エネルギー J	
MGS-347S	Z3321 Y347Si	A5.9 ER347Si 該当	18%Cr-8%Ni-Nbステンレス鋼 (SUS347など) および18%Cr-8%Ni-Tiステンレス鋼 (SUS321など) の溶接。 高Siワイヤですので多層溶接に適しています。	1.2 1.6	0.04	0.75	2.26	0.011	0.002	10.38	19.43	Nb: 0.59	450	620	40	100	-
MGS-347LS	Z3321 Y347Si	A5.9 ER347Si 該当	18%Cr-8%Ni-Nbステンレス鋼 (SUS347など) および18%Cr-8%Ni-Tiステンレス鋼 (SUS321など) の溶接。低炭素タイプですのでMGS-347Sに比べ耐粒界腐食性がさらに優れています。 高Siワイヤですので多層溶接に適しています。	1.2 1.6	0.033	0.76	1.90	0.022	0.002	9.86	19.30	Nb: 0.75	440	600	40	100	-
MGS-410	Z3321 Y410	A5.9 ER410 該当	13%Crステンレス鋼 (SUS403, 410など) の溶接。	1.2 1.6	0.10	0.36	0.48	0.008	0.006	0.39	13.40	-	340	540	36	20 140	後熱処理 850 × 2h
MGS-430M	-	-	17%Crステンレス鋼 (SUS430など) の溶接、Cr系ステンレス鋼と炭素鋼との異材溶接。	0.9 1.0 1.2	0.02	0.74	0.45	0.017	0.009	0.14	18.36	-	250	450	34	-	後熱処理 770 × 2h

 備考1 . シールドガス : Ar + 2%O₂