

NC-37 NC-37L

NC-37 JIS Z3221 D347-16
AWS A5 4 E347-16該当
NC-37L JIS Z3221 D347L-16
AWS A5 4 E347-16該当

用途

18%Cr-8%Ni-Nbステンレス鋼（SUS347など）または18%Cr-8%Ni-Tiステンレス鋼（SUS321など）の溶接。

使用特性

オーステナイト組織に適量のフェライトを含みますので割れ感受性が低く、溶接性に優れています。溶着金属にNbを含んでいますので、308タイプに比べて耐粒界腐食性に優れ、かつクリーププラブチャー強度などの高温特性が優れています。

NC-37Lは低炭素ですので、NC-37に比べ耐粒界腐食性がさらに優れています。

作業の要点

248ページを参照してください。

○溶着金属の化学成分の一例（%）

銘柄	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Nb
NC-37	0.06	0.60	1.66	0.018	0.002	9.82	20.22	0.67
NC-37L	0.035	0.58	2.33	0.022	0.004	9.42	18.80	0.52

○溶着金属の機械的性質の一例

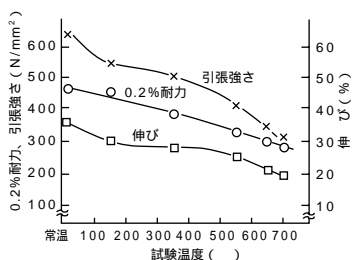
銘柄	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %
NC-37	470	670	34
NC-37L	420	600	45

○溶着金属の耐食性の一例（650 x 2h, AC）

銘柄	硫酸・硫酸銅試験 （Strauss試験）
NC-37	欠陥なし
NC-37L	

○高温強度

NC-37（溶接のまま）



○製造寸法および識別色と船級認定

銘柄	寸法 mm				識別色		船級認定
	2.6	3.2	4.0	5.0	棒端色	二次着色	
NC-37	250	300	350	350	青色	青色	-
NC-37L	300	350	350	350	青色	緑色	-