

銘柄	規格		用途および使用特性	製造寸法 棒径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %							溶着金属の機械的性質の一例					識別色		船級認定	
	JIS	AWS			C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収 エネルギー J	熱処理	棒端色	二次着色		
CMA-106H	-	-	通常の2.25%Cr-1%Mo鋼よりも高温強度やクリープ ラプチャー特性の優れたJIS SCM4Vなどの2.25% Cr-1%Mo-V改良鋼の溶接に用いる低水素系全姿勢溶 接棒です。 特許第3251505号	3.2 4.0 5.0		0.08	0.31	1.18	0.004	0.001	2.42	1.01 V: 0.29 Nb: 0.017	612	713	23	-18 147	705 x 7h	銀色	緑色	-
CM-3H	-	-	通常の3%Cr-1%Mo鋼よりも高温強度やクリープ ラプチャー特性の優れたJIS SCMQ5Vなどの3%Cr-1% Mo-V改良鋼の溶接に用いる低水素系全姿勢溶接棒で す。 特許第3251505号	3.2 4.0 5.0		0.07	0.35	0.55	0.004	0.002	3.06	1.00 V: 0.25 Nb: 0.024	640	750	18	-18 130	695 x 7h	銀色	オレンジ色	-